

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜVRh/15085/CL1/537/17/2A1

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der
Schweißbetrieb

BLG RailTec GmbH
Mainzer Straße 1
04938 Uebigau
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M, S
in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 20.10.2025 bis 19.12.2026

Köln, 20.10.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Eng. GRUNERT

Chen
Dipl.-Ing. MAKOWKA
Leiter der Zertifizierungsstelle


TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVRh/15085/CL1/537/17/2A1

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2 1.2 1.2/X120Mn12	$t = 3 - 50 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$ $t = 3 - 14 \text{ mm}$	BW, manuell FW, manuell FW, manuell
131	22, 23.1 22, 23.1	$t = 1 - 4 \text{ mm}$ $t = 1 - 8 \text{ mm}$	FW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert
135	1.1 1.1 1.1 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2/3.1, 3.1 1.2 1.2/X120Mn12	$t = 0.7 - 3 \text{ mm}$ $t = 1 - 3 \text{ mm}$ $t = 3 - 32 \text{ mm}$ $t = 3 - 32 \text{ mm}$ $t \geq 1 \text{ mm}$ $t = 3 - 16 \text{ mm}$ $t = 3 - 30 \text{ mm}$ $t = 3 - 30 \text{ mm}$ $t = 3 - 50 \text{ mm}$ $t = 3 - 14 \text{ mm}$	teilmechanisiert, DC01 FW, teilmechanisiert, DC01 FW, teilmechanisiert, GE 240+N FW, teilmechanisiert, G24Mn6+QT FW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert teilmechanisiert BW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert

Anwendungsgebiet:

- Berechnung, Konstruktion und Dokumentation für die Fertigung und Instandsetzung geschweißter Schienenfahrzeuge und -fahrzeugteile
- Herstellung, Änderung und Prüfung geschweißter Schienenfahrzeuge und -fahrzeugteile (einschließlich Ersatzteile)
- schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen durch Schweißen (einschließlich Prüfung)
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile für Neufertigungs- oder Instandsetzungstätigkeiten ohne Ausführung von Schweißarbeiten

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Jens Plößl, Stufe A (IWE)

geb. am: 02.09.1973

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVRh/15085/CL1/537/17/2A1

1. Vertreter: Christine Kleinpaul, Stufe A (IWE) geb. am: 29.03.1985

Weitere Vertreter: Christian Rothe, Stufe B (IWS) geb. am: 21.11.1985

Bemerkungen:
Register Nr.: TÜVRh/15085/CL1/537/17/2A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland

www.tuv.com

